



Tusch und Richter
GmbH & Co. KG

Ernst-Frenzel-Str. 1
93083 Obertraubling
Tel. 09401/96 11-0
Fax 09401/96 11-55
www.tuschundrichter.de
maschinenhandel@tuschundrichter.de

Maschinen-Stammblatt

Reihe "MCL" Linearführungen , Wechsler mit und ohne Arm

Fabrikat: TURI SpanTec

Typ: MC 800 LL - CTS - Lagermaschine

Ma./La.-Nr: 11104

Abmessungen: LxBxH 2210 x 2370 x 2600 mm

Gewicht: 3300 Kg

Kurzbeschr.: CNC-Vertikal-Bearbeitungszentrum in leichter Ausführung mit CNC Bahn- und Zyklussteuerung SIEMENS 828 D - SHOPMILL. Mit extrem schnellen Vorschubgeschw. u. Linearführungen in 3 Achsen. RIGID TAPPING!

Beschreibung:

In stabiler Meehanite-Gußausführung. Direktantriebe und Linearführungen mit breitem Abstand in allen 3 Achsen.

Das Zentrum erfüllt die Gegebenheiten und Anforderungen von kleineren und mittleren Betrieben, da eine Einzelstückanfertigung sowohl manuell mit einem 3-Achsen-Handrad, wie auch über automatische Vorschübe mit Digitalanzeige, wie auch über Zyklen-Hilfsprogramme und / oder ISO-Programme in kürzester Zeit angefertigt werden können.

Somit ist auch die Erstellung eines CNC-Programms unter Zuhilfenahme des Zyklen-Automatikbetriebs enorm vereinfacht worden.

Technische Daten:

TISCH

Tischfläche	920 x 450 mm
T-Nuten	16 mm x 95 mm / 4 Stck.
Werkstückgewicht	max 250 kg

Verfahrwege:

X:	800 mm
Y:	460 mm
Z	500 mm
Abstand Spindelnase / Tisch	min. 100 mm / max. 620 mm
Abstand Tisch / Boden:	840 mm

CNC Bahnsteuerung SINUMERIC 828 D - SHOPMILL

*mit Farbbildschirm und wahlweiser Zyklenprogrammierung
DIN - ISO Programmierung
USB 2.0 / RJ 45*

SPINDEL

Spindelaufnahme	SK 40 / DIN 69871 (Anzugsbolzen: DIN 69872)
Spindeldrehzahlen stufenlos	10000 Upm
Spindelantriebsmotor digital, SIEMENS	5,5 / 7,7 KW
Drehmoment:	max 49 Nm (S6) bei 1500 UpM

ACHSENVORSCHÜBE, digitale Vorschubmotore, SIEMENS Direktantriebe (X/Y/Z)

Alle 3 Vorschubmotoren sind direkt angeflanscht. Antrieb ohne Zahnriemen! Kein Schlupf möglich.

X + Y - Achse

Vorschubmotor:	Siemens
Drehmoment:	11,6 Nm
Kugelumlaufspindel:	Ø 32 x P10 / C3
Linearführungen:	35 mm

Z-Achse

Vorschubmotor:	Siemens
Drehmoment:	23,5 Nm
Kugelumlaufspindel:	Ø 32 x P10 / C3
Linearführungen:	35 mm

VORSCHUBGESCHWINDIGKEITEN unter Span:

max:	10 m / min
Eilgänge:	X - Y - Z: 30 m/min.

GENAUIGKEIT

Positionierung: (innerhalb 300 mm)	+/- 0,005 mm
Wiederholungsgenauigkeit:	+/- 0,01 mm

WERKZEUGWECHSLER

Werkzeugaufnahme: DIN 69871 mit Anzugsbolzen DIN 69872

Wechslersystem standard:	Scheibenmagazin horizontal ohne Arm
Kapazität:	20 Werkzeuge
Wechselzeit:	6 - 10 Sekunden max. Wzg./Wzg.
max. Werkzeuggewicht:	7 kg
größter Werkzeugdurchmesser:	80 mm
größter Werkzeugdurchmesser wenn die Wechslerplätze frei sind:	130 mm
max. Werkzeuglänge:	200 mm

LUFTVERSORGUNG

Benötigter Druck:	min. 6,5 bar
Luftverbrauch:	200 l / min.

Standardzubehör:

- CNC-Steuerung Siemens 828 D - SHOPMILL
 - Große Auswahl an Fräs- und Bohrzyklen
 - Bearbeitungszyklus für Konturtaschen / Konturzapfen mit Inseln, etc.
 - Grafikfunktionen
 - Werkzeugverwaltung
 - Anwender CF-Karte auf der Bedientafelfront
 - RS 232 C - Schnittstelle
 - USB-Schnittstelle auf der Bedientafelfront
 - RCS-Commander: frontseitige ETHERNET-Schnittstelle f. Notebook-PC
- 100 Mbit/sec. TCP / iP ETHERNET-Schnittstelle zur Anbindung an ein Firmennetzwerk
- Frässpindelmotor: Siemens
- Farbbildschirm (LCD) 10" mit wahlweiser Bedienung:
- Manuell in allen 3 Achsen
- Halbautomatisch mit manueller Bedienung des Vorschubes
- Automatisch mit Zyklenfunktion, CNC-Bedienung ohne CNC-Kenntnisse mit vorprogrammierten SHOPMILL-Zyklen, DIN ISO-Programmierung
- großer Speicher für erstellte Programme
- Siemens Motoren und Antriebe für alle drei Achsen
- Spindelorientierung
- "RIGID TAPPING" Gewindeschneiden **ohne** Ausgleichsfutter. Stahl: bis 2000 UpM; Alu: bis 3000 UpM.
- Vollkabine (CE)
- automatische Werkzeugklemmung
- automatischer Werkzeugwechsler mit 20 Werkzeugplätzen, ohne Doppelarm, Wechselzeit: 20 Sekunden max.
- Späneförderschnecke
- Spindelausblasung

- Spänespülhilfe
- Kühlmittleinrichtung, Tankinhalt 200 l
- Klimaanlage für den Elektroschaltschrank
- Automatische Zentralschmierung
- Arbeitsleuchte
 - Elektronisches Handrad für alle 3 Achsen
 - CE-Konformität
 - 24 Monate Vollgarantie Siemens "RSV"
 - Lackierung zweifarbig: RAL9016 verkehrsweiss, RAL3003 rubinrot

inklusive folgendem Sonderzubehör:

Spindelinnenkühlung mit 20 bar, 60 l/min. extra Tank 220 l
automatischer Werkzeugwechsler 24 Werkzeuge, mit Arm. (Wechselzeit 4 sek.)
Kühlmittel-Spritzpistole